

CN 1117111A

The present invention relating to a kind of integrated complex wooden door, which includes a frame and a panel. Characterizing in that the front, back and outer flank surfaces of the frame are made of high-quality lumber, with the interior filled with fascine or artificial board layer, the fascine or artificial board layer is fixed with the high-quality lumber by gluing. The front and back faces of the panel are high-quality lumber layer with the interior filled with fascine or artificial board layer, the fascine or artificial board layer is also fixed with the high-quality lumber by gluing.. The present invention of the wooden door can save high-quality lumber by making full use of low-quality timber, thus reducing the cost of door.

THIS PAGE BLANK (USPTO)



[12] 发明专利申请公开说明书

[21]申请号 95109408.4

[51]Int.Cl⁶

E06B 3/74

[43]公开日 1996年2月21日

[22]申请日 95.8.9

[71]申请人 王克平

地址 150040黑龙江省哈尔滨市动力区和兴路
26号

[72]发明人 王克平

[74]专利代理机构 黑龙江省松花江专利事务所

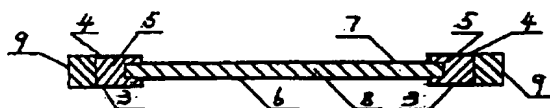
代理人 岳泉清

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图页数 1 页

[54]发明名称 集成复合木门

[57]摘要

集成复合木门由门边 1、门板 2 组成，门边的前后面是优质木材层 3 和 4，门边的外侧面是优质木材层 9，优质木材层的中间夹有等外木材层 5，等外木材层与优质木材层由胶粘接固定成一体。门板前后面的优质木材层 6 和 7 的中间夹有人造板层 8，人造板层与优质木材层 6 和 7 由胶粘接固定成一体。本发明可节约优质木材，充分利用等外材，而门的外观和强度又好，门的成本可降低。



权 利 要 求 书

1、集成复合木门由门边(1)、门板(2)组成, 其特征在于门边(1)的前后面是优质木材层(3)和(4), 门边(1)的外侧面是优质木材层(9), 优质木材层的中间夹有等外木材层(5), 等外木材层(5)与优质木材层(3)、(4)、(9)由胶粘接固定成一体。

2、根据权利要求1所述的集成复合木门, 其特征在于门板(2)的前后面是优质木材层(6)和(7), 优质木材层(6)和(7)的中间夹有等外木材层(8), 等外木材层(8)与优质木材层(6)和(7)由胶粘接固定成一体。

3、根据权利要求1、2所述的集成复合木门, 其特征在于等外木材层(5)和(8)可由人造板代替。

4、根据权利要求1、2所述的集成复合木门, 其特征在于优质木材层(3)、(4)、(6)、(7)、(9)的厚度为2~20mm。

说 明 书

集成复合木门

集成复合木门属于木门的成形技术。

现有制作木门的材质如果质地不好，一般都采用表面贴皮的办法弥补其外观缺陷。但表面的贴皮易被磨破，尤其是木门的整体强度不符合要求。

本发明的目的是充分利用等外木材或人造板制作木门，经优质木材的复合后木门的外观非常好，而且不易被磨破，门的整体强度能满足要求。

本发明的木门由门边、门板组成，门边、门板的前后面、门边的外侧面是优质木材层，优质木材层的中间夹有等外木材或人造板层，等外木材层或人造板层与优质木材层之间由胶粘接固定成一体，优质木材层的厚度为2~20mm。

本发明的木门可节约优质木材，充分利用等外材，门的外观体现的是优质木材的天然纹理，而木门的整体强度又符合要求，门的成本可降低，门的表面不易被磨破。

图1是本发明木门的整体结构示意图，图2是图1的A—A剖视图。

实施例：本实施例的木门由门边1、门板2组成，门边1的前后是阔叶乔木优质木材层3和4，门边的外侧面是阔叶乔木优质木材层9，3和4的厚度为2mm，9的厚度为15mm。中间夹有杂木等外材层5，等外木材层5的厚度为30mm。等外木材层5与优质木材层3和4及9由胶粘接固定成一体。门板2的前后面是阔叶乔木优质木材层6和7，优质木材层6和7的厚度为2mm，中间夹有低密度人造板层8，层8的厚度为25mm，人造板层8与优质木材层6和7由胶粘接固定成一体。

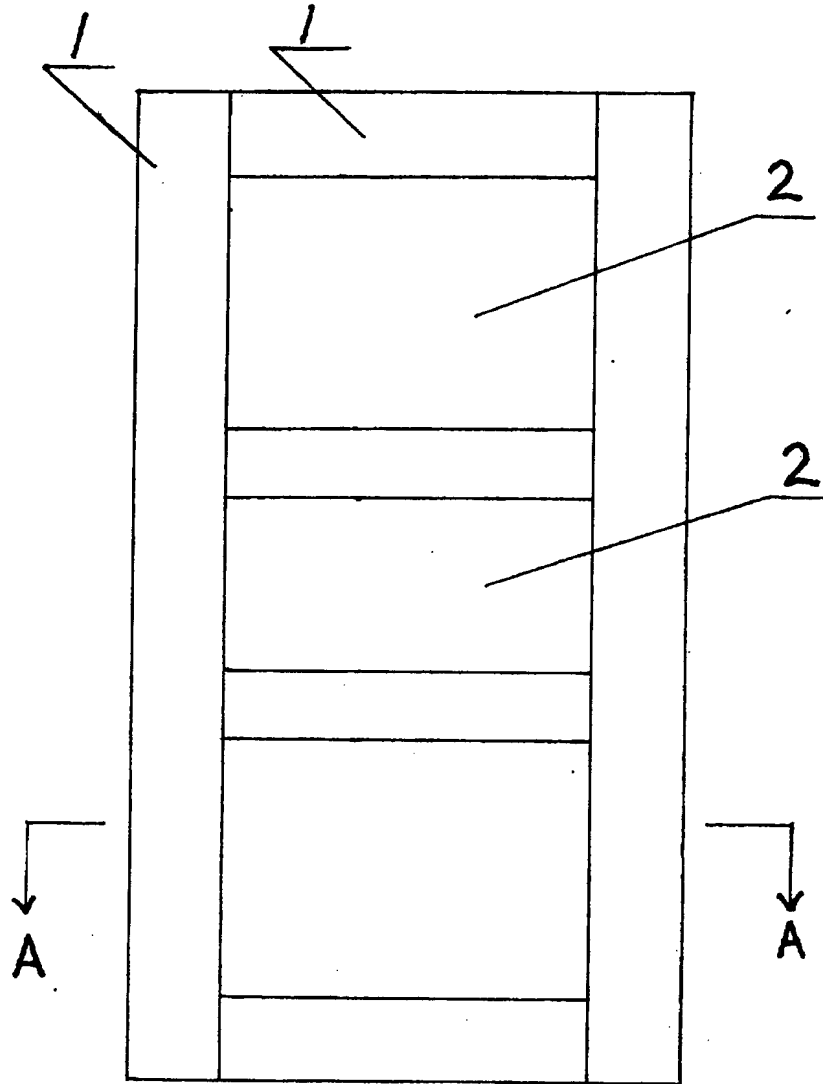


图 1
A-A

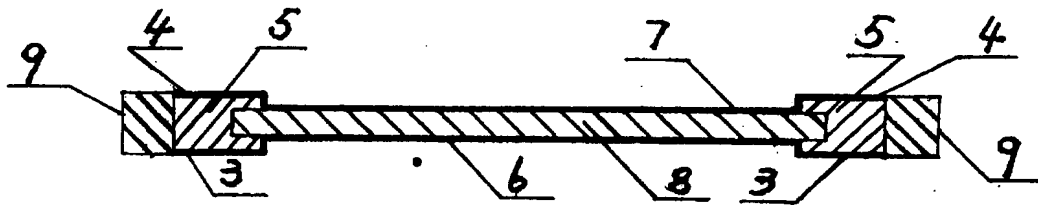


图 2